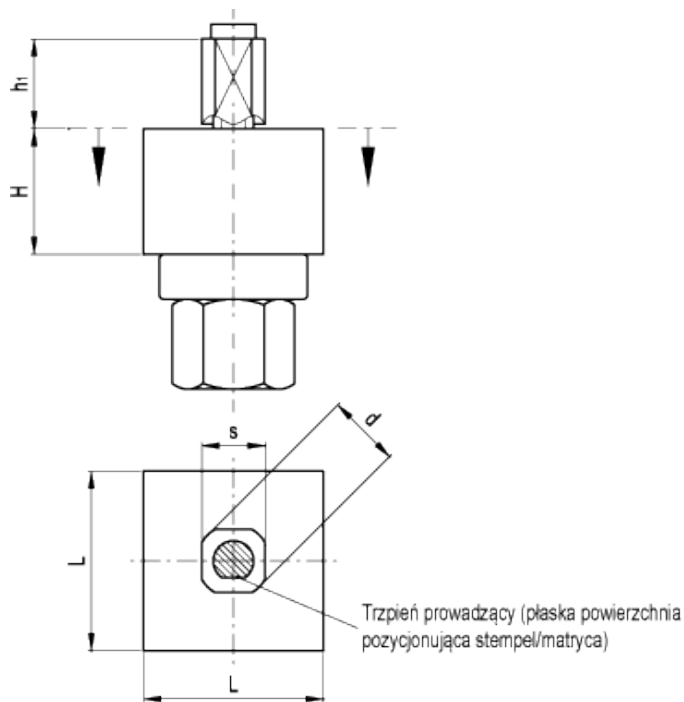
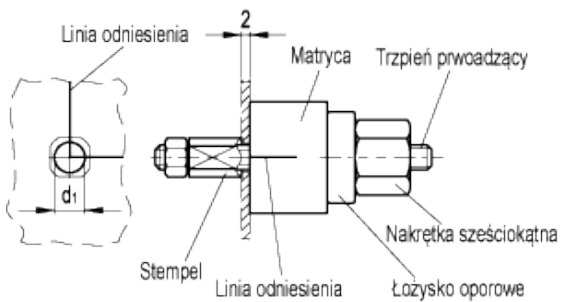


GN 123

Przebijak



Schemat wiercenia



Elementy standardowe	Główne wymiary						Waga
Oznaczenie	s	d +0.5	L	H	h _{1~}	d ₁	g
GN 123-V14.1	14.1	16.3	40	28	20	11	475

Elementy standardowe	Główne wymiary						Waga
	s	d +0.5	L	H	h _{1~}	d ₁	g
GN 123-V20.1	20.1	22.5	40	28	20	15	505



Informacje techniczne

Stempel i matryca

Stal hartowana (56÷58 HRC).

Łożysko oporowe

Nakrętka sześciokątna

Stal oksydowana na czarno i hartowana.

Trzpień prowadzący

Stal hartowana.

Nakrętka

Stal.

Wykonania specjalne na życzenie (dla odpowiednich ilości)

- GN 123.5 do stali nierdzewnych.



Właściwości i zastosowania

Przebijaki GN 123 są idealne do przebijania otworów w blachach o grubości do 2 mm.

Wykonanie otworu:

- wsunąć trzpień prowadzący ze stemplem przez otwór
- z drugiej strony na trzpień nałożyć matrycę z łożyskiem i wstępnie umocować nakrętką
- ustawić matrycę zgodnie z wyznaczoną wcześniej linią odniesienia i zablokować pozycję dokręcając nakrętkę
- rozpocząć operację przebijania otworu (dokręcać nakrętkę)

Przebijaki GN 123 pozwalają na przebicie otworów montażowych w ścianach drzwi na zamki [GN 115](#), [GN 115-NI](#), [GN 115-SC](#), [GN 115.1](#) i [GN 119](#).

